

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM typ C, TiAlN, G: G1/2****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 137810 G1/2 |
| GTIN | 4045197705730 |
| Trieda položky | 11H |

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Použitie:

Na cylindrický Whitworthov závit DIN-ISO 228/1 (nie na spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

| | |
|-------------------------|----------|
| Počet napínacích drážok | 5 |
| Počet rezných hrán Z | 5 |
| Stúpanie závitov | 1,814 mm |
| Ø otvoru pod závit | 19 mm |
| Chodov na palec | 14 |
| Ø závit | 20,96 mm |
| Rezný materiál | HSS E PM |
| Ø stopky D _s | 16 mm |
| Celková dĺžka L | 125 mm |

| | |
|--------------------------|--|
| Ø stopka štvorhranu | 12 mm |
| Hĺbka závitú | 62,88 mm |
| Veľkosť závitú | G1/2 |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Druh závitú | G |
| Vrcholový uhol závitú | 55 Stupeň |
| Norma | Výrobná norma |
| Forma nábehu | C |
| Uhol sklonu zubov | 40 Stupeň |
| Stopka | DIN 1835 B s h5 |
| Vnútorne chladienie | nie |
| Použitie pri type otvoru | do 3xD pri slepom otvore |
| Smer rezania | pravé |
| Tolerancia stopky | h6 |
| Druh závitového náradia | Strojový závitník pre synchronne obrábanie |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Závitník |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty | podmienene vhodný | 32 | N |
| Alu (krátke rezanie) | vhodný | 32 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 33 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 32 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 20 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 12 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 7 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 11 | M |

| | | | |
|------------------------------|-------------------|----|---|
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 9 | M |
| CuZn | podmienene vhodný | 30 | N |
| Uni | vhodný | | |
| Olej | vhodný | | |
| mokrú maximum | vhodný | | |
| mokrú minimálne | vhodný | | |