

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM IK/typ C, TiAlN, G: G1/8****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	137816 G1/8
GTIN	4045197705785
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s pravotočivou špirálou a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na **univerzálne použitie** na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %). S **vnútorným prívodom chladiaceho média** pre maximálnu trvanlivosť.

Použitie:

Pre valcový rúrkový závit Whitworth DIN-ISO 228/1 (nie pre spoje utesnené závitom).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Ø otvoru pod závit	8,8 mm
Počet rezných hrán Z	3
Počet napínacích drážok	3
Ø závit	9,73 mm
Stúpanie závitov	0,907 mm
Chodov na palec	28
Rezný materiál	HSS E PM
Ø stopky D _s	8 mm

Celková dĺžka L	90 mm
Ø stopka štvorhranu	6,2 mm
Hĺbka závitú	29,19 mm
Veľkosť závitú	G1/8
Povrchová úprava	TiAlN
Druh závitú	G
Vrcholový uhol závitú	55 Stupeň
Norma	Výrobná norma
Forma nábehu	C
Uhol sklonu zubov	40 Stupeň
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	áno
Použitie pri type otvoru	do 3×D pri slepom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	32	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	32	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	33	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	32	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	20	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P

INOX < 900 N/mm ²	vhodný	11	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	9	M
CuZn	podmienene vhodný	30	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		