

Garant**Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	132950 16X1,5
GTIN	4045197705013
Trieda položky	11H

Popis**Prevedenie:**

Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B. Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

Upozornenie:

Na použitie na synchronizovaných vretenách, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

Technický opis

Počet rezných hrán Z	4
Ø závit	16 mm
Stúpanie závitov	1,5 mm
Počet napínacích drážok	4
Ø otvoru pod závit	14,5 mm
Ø stopky D _s	12 mm
Celková dĺžka L	100 mm
Ø stopka štvorhranu	9 mm
Tolerančná trieda	ISO 2X 6HX
Rezný materiál	HSS E PM

Norma	Výrobná norma
Hĺbka závitů	48 mm
Druh závitů	MF
Velkosť závitů	M16×1,5
Povrchová úprava	TiAlN
Vrcholový uhol závitů	60 Stupeň
Závit-norma	DIN 13
Forma nábehu	B
Stopka	DIN 1835 B s h5
Vnútorne chladenie	nie
Použitie pri type otvoru	až 3×D pri priechodnom otvore
Smer rezania	pravé
Tolerancia stopky	h6
Druh závitového náradia	Strojový závitník pre synchronne obrábanie
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Závitník

Údaje o uživateli

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	podmienene vhodný	40	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	40	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	35	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	22	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	7	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M

CuZn	podmienene vhodný	35	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		