

**Garant****Strojný závitník pre synchronne vretená HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,25****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 132950 12X1,25 |
| GTIN             | 4045197704986  |
| Trieda položky   | 11H            |

**Popis****Prevedenie:**

**Stabilné prevedenie s lámačom triesky a stopkou podľa DIN 1835-B.** Špeciálna geometria na použitie na strojoch so **synchronizovaným pohonom vretena**. Závitník je tak vedený cez synchronizované vreteno stroja. Špeciálna **povrchová úprava TiAlN** pre optimálnu životnosť. Možno použiť s **emulziou** (obsah tuku najmenej 8 %).

**Upozornenie:**

**Na použitie na synchronizovaných vretenách**, rýchlovýmenné závitníkové skľučovadlo **GARANT č. 338100 – 338121 s minimálnou kompenzáciou dĺžky (MKD)** zaručuje najspoľahlivejší proces obrábania.

**Technický opis**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Stúpanie závitov        | 1,25 mm    |
| Počet napínacích drážok | 4          |
| Počet rezných hrán Z    | 4          |
| Ø závit                 | 12 mm      |
| Ø otvoru pod závit      | 10,8 mm    |
| Ø stopky D <sub>s</sub> | 12 mm      |
| Celková dĺžka L         | 100 mm     |
| Ø stopka štvorhranu     | 9 mm       |
| Tolerančná trieda       | ISO 2X 6HX |
| Rezný materiál          | HSS E PM   |

|                          |  |
|--------------------------|--|
| Norma                    | Výrobná norma                              |
| Hĺbka závitů             | 36 mm                                      |
| Druh závitů              | MF   |
| Velkosť závitů           | M12×1,25                                   |
| Povrchová úprava         | TiAlN                                      |
| Vrcholový uhol závitů    | 60 Stupeň                                  |
| Závit-norma              | DIN 13                                     |
| Forma nábehu             | B  |
| Stopka                   | DIN 1835 B s h5                            |
| Vnútorne chladenie       | nie  |
| Použitie pri type otvoru | až 3×D pri priechodnom otvore              |
| Smer rezania             | pravé                                      |
| Tolerancia stopky        | h6   |
| Druh závitového náradia  | Strojový závitník pre synchronne obrábanie |
| Farebný krúžok           | zelená                                     |
| Druh produktu            | Závitník                                   |

## Údaje o uživateli

|                               | Zhoda             | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Hliníkové plasty              | podmienene vhodný | 40             | N       |
| Alu (krátke rezanie)          | vhodný            | 40             | N       |
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 37             | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 35             | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 22             | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 12             | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 7              | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 12             | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 10             | M       |

|                 |                   |    |   |
|-----------------|-------------------|----|---|
| CuZn            | podmienene vhodný | 35 | N |
| Uni             | vhodný            |    |   |
| Olej            | vhodný            |    |   |
| mokrú maximum   | vhodný            |    |   |
| mokrú minimálne | vhodný            |    |   |