



TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 2,0-X



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122340 2,0-X
GTIN	4062406075101
Trieda položky	12E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122504.

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: uvádzajte s č. **122345**.

Tvar **HE**: uvádzajte s č. **122355**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekrozenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Dĺžka napínacích drážok L_c	20 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/ot,
Ø stopky D_s	4 mm
Norma	DIN 6537 K

Celková dĺžka L	55 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Rozsah Ø	2 - 2,99 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	240	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	65	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	35	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	30	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	30	S
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	podmienene vhodný		

