

HOLEX**TK vysokovýkonný vrták Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 10,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122315 10,06-X
GTIN	4062406076092
Trieda položky	12E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L_c	55 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D_s	12 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Rozsah Ø	10,06 - 12,05 mm
Povrchová úprava	TiN

Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4×D
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	nie
Položstandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		