

Garant**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 12,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122372 12,06-X
GTIN	4062406076696
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje vysokou presnosťou stredenia. **Vďaka konvexným hlavným rezným hranám a definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 1100 N/mm ²	0,32 mm/ot,
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D _s	14 mm
Celková dĺžka L	107 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	60 mm
Posuv f v oceli < 60 HRC	0,16 mm/ot,

Rozsah Ø	12,06 - 14,05 mm
Séria	Diabolo
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Typ	H
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	červená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	podmienene vhodný	120	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	100	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	70	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	55	P
Oceľ < 55 HRC	vhodný	28	H
Oceľ < 60 HRC	vhodný	16	H
Oceľ < 65 HRC	vhodný	14	H
Oceľ < 67 HRC	vhodný	10	H
TOOLOX 33	vhodný	30	H
TOOLOX 44	vhodný	28	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	vhodný	28	H

Technický list

GG(G)	vhodný	70	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		