



TK vysokovýkonný vrták valcová stopka DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 ((mm resp. palca): 14,06-X



ÚDAJE O OBJEDNÁVKE

Číslo objednávky	122310 14,06-X
GTIN	4062406076016
Trieda položky	12E

Popis

Prevedenie:

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!

Odporúčaným nástupným produktom je č. 122501.

Prevedenie HB a HE k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar HB: objednávajte s č. **122315**.

Tvar HE: objednávajte s č. **122320**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročení a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Dĺžka napínacích drážok L_c	65 mm
Ø stopky D_s	16 mm
Celková dĺžka L	115 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7

Norma	DIN 6537 K
Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,26 mm/ot,
Rozsah Ø	14,06 - 16,05 mm
Povrchová úprava	TiN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	nie
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	140	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	120	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	80	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	75	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	65	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	podmienene vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
GG(G)	podmienene vhodný	70	K
mokrý maximum	vhodný		
suché	vhodný		