

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 7,01-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122380 7,01-X
GTIN	4062406076757
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia. Rovné hlavné rezné hrany** s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122385**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122380 + 12900HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/ot,
Celková dĺžka L	79 mm
Ø stopky D _s	8 mm
Norma	DIN 6537 K
Tolerancia menovitého Ø	h7
Dĺžka napínacích drážok L _c	41 mm

Rozsah Ø	7,01 - 8,05 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	4xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	modrá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	245	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	85	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	60	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	podmienene vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	50	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35	S
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		