

**Garant****TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 4,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122603 4,76-X
GTIN	4062406078027
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Povrchová úprava DLC sp<sup>2</sup>** najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

Celková dĺžka L	82 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Norma	DIN 6537
Dĺžka napínacích drážok L <sub>c</sub>	44 mm
Počet rezných hrán Z	2
Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,35 mm/ot,
Rozsah Ø	4,76 - 6,05 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Položstandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

### Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

