

Garant**TK vrták HPC Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 10,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122603 10,06-X
GTIN	4062406078058
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Povrchová úprava DLC sp² najnovšej generácie s **nízkym koeficientom trenia** umožňuje **vynikajúce odvádzanie triesok**. Na **vysoko výkonné obrábanie hliníkových materiálov**. **Vysoká súosová presnosť** a **zaoblenosť vývrtu** vďaka **6 vodiacim fazetám**.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Posuv f v hliníku dávajúcom krátke triesky	0,55 mm/ot,
Dĺžka napínacích drážok L_c	71 mm
Celková dĺžka L	118 mm
Počet rezných hrán Z	2
Norma	DIN 6537
Ø stopky D_s	12 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7
Rozsah Ø	10,06 - 12,05 mm
Povrchová úprava	DLC
Rezný materiál	VHM

Prevedenie	6xD
Typ	W
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	žltá
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	360	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	400	N
Hliník > 10 % si	vhodný	350	N
PMMA akryl	vhodný	150	N
PEEK	vhodný	120	N
PVDF GF20	vhodný	90	N
PA 66 GF30	vhodný	80	N
PEEK GF30	vhodný	70	N
PTFE CF25	vhodný	80	N
Cu	vhodný	160	N
CuZn	vhodný	200	N
GFK	vhodný	80	N
CFRP	vhodný	80	N
mokrú maximum	vhodný		
mokrú minimálne	vhodný		

