

Garant**Diabolo tvrdokovový vrták HPC, Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 122652 16,06-X |
| GTIN | 4062406078751 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vďaka **konvexným hlavným rezným hranám** a **definovanému zaobleniu hrán** dosahuje vrták vysokú stabilitu a maximálnu zaťažiteľnosť.

Špeciálna povrchová úprava z multi-nanovrstiev na vrtanie do kalenej ocele.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

| | |
|---|------------------|
| Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,35 mm/ot, |
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 93 mm |
| Ø stopky D_s | 18 mm |
| Celková dĺžka L | 143 mm |
| Rozsah Ø | 16,06 - 18,05 mm |

| | |
|---------------------|------------------|
| Séria | Diabolo |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Typ | H |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HB s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | červená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | podmienene vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 100 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 85 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 55 | P |
| Oceľ < 55 HRC | vhodný | 28 | H |
| Oceľ < 60 HRC | vhodný | 16 | H |
| Oceľ < 65 HRC | vhodný | 14 | H |
| Oceľ < 67 HRC | vhodný | 10 | H |
| TOOLOX 33 | vhodný | 30 | H |
| TOOLOX 44 | vhodný | 28 | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | vhodný | 28 | H |
| GG(G) | vhodný | 70 | K |

Technický list

| | |
|-----------------|--------|
| Uni | vhodný |
| mokrý maximum | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |
| vzduch | vhodný |