

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123225 3,76-X
GTIN	4062406080396
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a lícovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné používanie vrtákov 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068 - 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123226**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123225 + 129100HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

Ø stopky $D_s$	6 mm
----------------	------

Norma	Výrobná norma
Tolerancia menovitého $\varnothing$	h7
Počet rezných hrán Z	2
Celková dĺžka L	102 mm
Dĺžka napínacích drážok $L_c$	64 mm
Rozsah $\varnothing$	3,76 - 4,75 mm
Séria	Master Steel
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	$V_c$	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	160	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	55	M
GG	vhodný	100	K
GGG	vhodný	95	K
Uni	vhodný		

mokrý maximum	vhodný
mokrý minimálne	vhodný