

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 4,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	122736 4,76-X
GTIN	4062406079369
Trieda položky	11E

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hrany p6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pri vrtaní hlbokých otvorov od $12 \times D$ sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od $20 \times D$ do $30 \times D$ je nevyhnutne potrebný.

Stanovenie pilotného otvoru zvyšuje spoľahlivosť procesu.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122738**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122736 + 129100HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekrozenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

Posuv f v oceli $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/ot,
Norma	DIN 6537
Celková dĺžka L	82 mm
Tolerancia menovitého Ø	h7

Dĺžka napínacích drážok L_c	44 mm
\varnothing stopky D_s	6 mm
Počet rezných hrán Z	2
Rozsah \varnothing	4,76 - 6,05 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	6xD
Uhol špičky	140 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V_c	Kód ISO
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	170	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	130	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	120	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	110	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	65	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	75	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	70	M
GG(G)	vhodný	95	K
Uni	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		
mokrý minimálne	vhodný		
vzduch	vhodný		

