

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 2,61-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 123110 2,61-X |
| GTIN | 4062406080082 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysohou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

Rovné hlavné rezné hrany s mierne zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

Výhoda:

Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123115**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123110 + 129100 HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

| | |
|-------------------------------|---------------|
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Celková dĺžka L | 65 mm |
| Norma | Výrobná norma |
| Dĺžka napínacích drážok L_c | 34 mm |
| Ø stopky D_s | 4 mm |

| | |
|-------------------------|------------------|
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |
| Rozsah Ø | 2,61 - 2,99 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 10xD |
| Uhol špičky | 135 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | modrá |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-------------------|----------------|---------|
| Alu (krátke rezanie) | podmienene vhodný | 200 | N |
| Hliník > 10 % si | podmienene vhodný | 180 | N |
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 80 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 70 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 65 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 55 | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 25 | S |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |