

Garant**TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 8,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

| | |
|------------------|---------------|
| Číslo objednávky | 122736 8,06-X |
| GTIN | 4062406079383 |
| Trieda položky | 11E |

Popis**Prevedenie:**

Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**. Vysoká súosová presnosť a zaoblenie otvoru vďaka **4 vodiacim fazetkám**. Vynikajúci odvod triesok vďaka **4 vnútorným chladiacim kanálom** od Ø 3,8 mm. Až do Ø 3,7 mm s 2 vnútornými chladiacimi kanálmi. S **uhlom hrotu 140°** a špeciálnou **toleranciou reznej hrany p6** na optimálne vytvorenie pilotného otvoru.

Upozornenie:

Dĺžka napínacích drážok $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Pri vrtaní hlbokých otvorov od $12 \times D$ sa odporúča pilotný otvor a pri vrtaní hlbokých otvorov od $20 \times D$ do $30 \times D$ je nevyhnutne potrebný.

Stanovenie pilotného otvoru zvyšuje spoľahlivosť procesu.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávajte s č. **122738**.

Tvar **HE**: objednávajte s č. **122736 + 129100HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania $\pm 10\%$ (min. 1 kus).

Technický opis

| | |
|-------------------------|----------|
| Celková dĺžka L | 103 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Norma | DIN 6537 |
| Tolerancia menovitého Ø | h7 |

| | |
|--|------------------|
| Posuv f v oceli < 1100 N/mm ² | 0,21 mm/ot, |
| Počet rezných hrán Z | 2 |
| Dĺžka napínacích drážok L _c | 61 mm |
| Rozsah Ø | 8,06 - 10,05 mm |
| Povrchová úprava | TiAlN |
| Rezný materiál | VHM |
| Prevedenie | 6×D |
| Uhol špičky | 140 Stupeň |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie | áno, pri 25 bar |
| Stratégia obrábania | HPC |
| Pološtandard | áno |
| Farebný krúžok | zelená |
| Druh produktu | Špirálový vrták |

Údaje o užívateľovi

| | Zhoda | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|--------|----------------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm ² | vhodný | 170 | P |
| Oceľ < 750 N/mm ² | vhodný | 130 | P |
| Oceľ < 900 N/mm ² | vhodný | 120 | P |
| Oceľ < 1100 N/mm ² | vhodný | 110 | P |
| Oceľ < 1400 N/mm ² | vhodný | 65 | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 75 | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 70 | M |
| GG(G) | vhodný | 95 | K |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý maximum | vhodný | | |
| mokrý minimálne | vhodný | | |
| vzduch | vhodný | | |

