

**Garant****TK vrták GARANT Master Steel SPEED valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 16,06-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| Číslo objednávky | 123225 16,06-X |
| GTIN             | 4062406080464  |
| Trieda položky   | 11E            |

**Popis****Prevedenie:**

Vyvinuté na použitie pri **velmi vysokých rezných rýchlostiach**. Veľmi vhodné pre stroje s **malým príkonom** a vysokými otáčkami.

- **Výrazné zníženie rezných síl vďaka špeciálnej geometrii britov.**
- **Obliečka pre najlepšiu odolnosť voči opotrebovaniu aj pri vysokých procesných teplotách.**
- **Leštené drážky na triesky pre dobrý odvod triesok.**

**Úzke priečne ostrie a zvláštne usporiadanie 4 vodiacich fazetok** zaručujú **vysokú presnosť polohovania a líčovania**. Optimalizovaná mikrogeometria pre dlhšiu životnosť a vyššiu výkonnosť.

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Na procesne bezpečné používanie vrtákov 12xD sa požaduje predchádzajúce centrovanie pomocou č. 121068 - 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednávka s č. **123226**.

Tvar **HE**: objednávka s č. **123225 + 129100HE**. Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročenia a nedodania  $\pm 10\%$  (min. 1 kus).

**Technický opis**

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Celková dĺžka L | 285 mm |
|-----------------|--------|

|                                     |                  |
|-------------------------------------|------------------|
| Počet rezných hrán Z                | 2                |
| Norma                               | Výrobná norma    |
| Dĺžka napínacích drážok $L_c$       | 234 mm           |
| $\varnothing$ stopky $D_s$          | 18 mm            |
| Tolerancia menovitého $\varnothing$ | h7               |
| Rozsah $\varnothing$                | 16,06 - 18,05 mm |
| Séria                               | Master Steel     |
| Povrchová úprava                    | TiAlN            |
| Rezný materiál                      | VHM              |
| Prevedenie                          | 12xD             |
| Uhol špičky                         | 135 Stupeň       |
| Stopka                              | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnútorne chladenie                  | áno, pri 25 bar  |
| Stratégia obrábania                 | HPC              |
| Pološtandard                        | áno              |
| Farebný krúžok                      | zelená           |
| Druh produktu                       | Špirálový vrták  |

## Údaje o užívateľovi

|                               | Zhoda             | $V_c$ | Kód ISO |
|-------------------------------|-------------------|-------|---------|
| Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 160   | P       |
| Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 125   | P       |
| Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný            | 115   | P       |
| Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 105   | P       |
| Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup> | vhodný            | 65    | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | podmienene vhodný | 55    | M       |
| GG                            | vhodný            | 100   | K       |
| GGG                           | vhodný            | 95    | K       |
| Uni                           | vhodný            |       |         |

|                 |        |
|-----------------|--------|
| mokrý maximum   | vhodný |
| mokrý minimálne | vhodný |