

**Garant****TK vrták HPC valcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,76-Xmm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	123301 3,76-X
GTIN	4062406080488
Trieda položky	11E

**Popis****Prevedenie:**

**Silné jadro a špeciálny zábrus hrotu** – vďaka tomu sa priečna rezná hrana vyznačuje **vysokou presnosťou stredenia**.

Obzvlášť vysoká súosová presnosť vďaka **4 vodiacim fazetkám**, ktoré stabilizujú vrták aj v extrémnych hĺbkach!

**Konvexné hlavné rezné hrany** so zaoblenými okrajmi a špeciálnym tvarom drážky vytvárajú **krátke triesky**, aj pri materiáloch vytvárajúcich bežne dlhé triesky.

**Výhoda:**

**Vysoká spoľahlivosť procesu a kvalita povrchu otvoru.**

**Upozornenie:**

Dĺžka napínacích drážok  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Aplikácii vrtákov 12×D vzhľadom na spoľahlivosť procesu musí predchádzať centrovanie pomocou č. 121068 – 121130.

Tvar HB a HE je k dispozícii za rovnakú cenu ako HA.

Tvar **HB**: objednať s č. **123302**.

Tvar **HE**: objednať s č. **123301 + 129100HE**.

**K DISPOZÍCII JE NOVÁ GENERÁCIA!**

**Odporúčanými nástupnými produktami sú č. 123225 a 123235.** Lehota dodania: 12 pracovných týždňov

Minimálne objednávacie množstvo: 3 ks

Špecifické špeciálne vyhotovenie pre zákazníka:

Zrušenie objednávky je možné maximálne 3 pracovné dni po prijatí potvrdenia objednávky.

Vrátenie je vylúčené. S výhradou prekročení a nedodania ±10 % (min. 1 kus).

**Technický opis**

Dĺžka napínacích drážok $L_c$	64 mm
-------------------------------	-------

Tolerancia menovitého Ø	h7
Norma	Výrobná norma
Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Celková dĺžka L	102 mm
Počet rezných hrán Z	2
Rozsah Ø	3,76 - 4,75 mm
Povrchová úprava	TiAlN
Rezný materiál	VHM
Prevedenie	12xD
Uhol špičky	135 Stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnútorne chladenie	áno, pri 25 bar
Stratégia obrábania	HPC
Pološtandard	áno
Farebný krúžok	zelená
Druh produktu	Špirálový vrták

## Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Alu (krátke rezanie)	podmienene vhodný	180	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	140	N
Oceľ < 500 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	110	P
Oceľ < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90	P
Oceľ < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80	P
Oceľ < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50	P
Oceľ < 1400 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	40	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	podmienene vhodný	35	M
GG(G)	vhodný	70	K

Uni	vhodný
mokrý maximum	vhodný