

Garant**NC navrtávak HSS-E 120° N, TiAlN, Ø DC h6: 10mm****ÚDAJE O OBJEDNÁVKE**

Číslo objednávky	112110 10
GTIN	4045197001290
Trieda položky	11A

Popis**Prevedenie:**

≥ Ø 6 mm s unášacou plochou podľa DIN 1835-B.

Presné stredové vybrúsenie hrotu s úzkou priečnou reznou hranou – vďaka tomu ľahké navrtanie a vysoká tvarová presnosť centrovaného otvoru. Veľmi stabilné vďaka krátkym trieskovým drážkam.

Popis:

Uhly hrotu navrtávaka a špirálového vrtáka sú rovnaké.

S NC navrtávakom na rýchle navrtávanie vďaka krátkej dráhe vrtania.

Použitie:

S uhlom hrotu 120° na záber hlavných rezných hrán nasledujúceho špirálového vrtáka.

Upozornenie:

Použite otáčky pre skutočný Ø vrtania
(nie všeobecne pre vonkajší Ø vrtania).

Technický opis

Posuv f v oceli < 900 N/mm ²	0,06 mm/ot,
Menovité -Ø D _c	10 mm
Dĺžka napínacích drážok L _c	25 mm
Tolerancia stopky	h6
Ø stopky D _s	10 mm
Celková dĺžka L	89 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Povrchová úprava	TiAlN

Rezný materiál	HSS E
Norma	Výrobná norma
Typ	N
Tolerancia menovitého Ø	h6
Uhol špičky	120 Stupeň
Počet rezných hrán Z	2
Vnútorne chladenie	nie
Farebný krúžok	bez
Druh produktu	Navrtávač

Údaje o užívateľovi

	Zhoda	V _c	Kód ISO
Hliníkové plasty	vhodný	87	N
Alu (krátke rezanie)	vhodný	56	N
Hliník > 10 % si	podmienene vhodný	50	N
Oceľ < 500 N/mm ²	vhodný	50	P
Oceľ < 750 N/mm ²	vhodný	37	P
Oceľ < 900 N/mm ²	vhodný	31	P
Oceľ < 1100 N/mm ²	vhodný	12	P
Oceľ < 1400 N/mm ²	vhodný	10	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	15	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	10	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	6	S
GG(G)	vhodný	31	K
CuZn	vhodný	100	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý maximum	vhodný		

