

Garant**Garnitura rezil HiPer-Drill h7, HB7630, Ø D: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231650 12 |
| GTIN | 4045197709813 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušena rezila za natančno pozicioniranje in trdno namestitev.
Natančnost krožnega teka v nameščenem stanju $\leq 20 \mu\text{m}$. Za izvrtine do točnosti IT9.

Napotek:

Rezalni podatki veljajo za osnovni element $5 \times D$.
Za določevanje pilotnih izvrtin se uporabljajo izključno rezalni vložki enakega tipa.

Tehnični opis

| | |
|--|-------------|
| za osnovni element velikosti | 12 mm |
| Ø D | 12 mm |
| Podajanje f v jeklo $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,14 mm/v |
| Serija | HiPer-Drill |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 1 |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Zvrst | HB7630 |
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Polstandardno | da |
| Število rezil Z | 2 |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za vrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | pogojno primerno | 150 m/min | N |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 65 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 55 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 30 m/min | S |
| mokro maks. | primerno | | |