

Garant**Garnitura rezil HiPer-Drill n7, HU7810, Ø D: 20,4mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 231630 20,4 |
| GTIN | 4045197710338 |
| Razred artikla | 21M |

Opis**Izvedba:**

Prizmatično brušena rezila za natančno pozicioniranje in trdno namestitev.
Natančnost krožnega teka v nameščenem stanju $\leq 20 \mu\text{m}$. Za izvrtine do točnosti IT9.

Napotek:

Rezalni podatki veljajo za osnovni element $5 \times D$.

Za določevanje pilotnih izvrtin se uporabljajo izključno rezalni vložki enakega tipa.

Tehnični opis

| | |
|----------------------------------------|-------------|
| Podajanje f v aluminij, kratki odrezki | 0,42 mm/v |
| Ø D | 20,4 mm |
| za osnovni element velikosti | 20 mm |
| Serija | HiPer-Drill |
| Število zamenljivih ploščic/rezil | 1 |
| Kot konice | 135 stopinj |

| | |
|------------------|---------------------------|
| Zvrst | HU7810 |
| Rezalni material | Karbidna trdina |
| Polstandardno | da |
| Število rezil Z | 2 |
| Vrsta izdelka | Rezalni vložek za vrtanje |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa | primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 200 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 150 m/min | N |
| CuZn | primerno | 180 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |