

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika B 6HX, TiAlN, M: M2****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 132180 M2     |
| GTIN                  | 4062406080716 |
| Razred artikla        | 111           |

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Tehnični opis**

|                           |            |
|---------------------------|------------|
| Ø osnovne izvrtine        | 1,6 mm     |
| Standard                  | DIN 371    |
| Celotna dolžina L         | 45 mm      |
| Korak navoja              | 0,4 mm     |
| 4-kotno držalo □          | 2,1 mm     |
| Kakovost                  | ISO 2X 6HX |
| Globine navoja            | 6 mm       |
| Vrsta navoja              | M          |
| Število vpenjalnih utorov | 3          |
| Število rezil Z           | 3          |
| Rezalni material          | HSS E PM   |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Ø držala D <sub>s</sub>    | 2,8 mm  |
| Ø navoja                   | 2 mm  |
| Velikost navoja            | M2  |
| Prevleka                   | TiAlN   |
| Kot profila                | 60 stopinj                                      |
| Standard za navoje         | DIN 13  |
| Oblika presekanega dela    | B   |
| Držalo                     | Cilindrično držalo s h9                         |
| z notranjim hlajenjem      | ne  |
| Uporaba pri načinu vrtanja | do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini           |
| Smer rezanja               | desni   |
| Vrsta navojnega orodja     | Strojni navojni sveder<br>za dinamično obdelavo |
| Barvni prstan              | modra   |
| Serija                     | Master Tap                                      |
| Vrsta izdelka              | Navojni svedri                                  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 28 m/min       | N          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | pogojno primerno | 23 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 12 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 11 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 9 m/min        | M          |
| Olje                         | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |