

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika B 6HX, TiAlN, M: M2,6****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132180 M2,6
GTIN	4062406080730
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

**Tehnični opis**

4-kotno držalo □	2,1 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	50 mm
Globine navoja	7,8 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	2,1 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Vrsta navoja	M
Ø navoja	2,6 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Korak navoja	0,45 mm

Standard	DIN 371
Število rezil Z	3
Velikost navoja	M2,6
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		