

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM IK/oblika B 6HX, TiAlN, M: M10****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132190 M10
GTIN	4062406080877
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Z notranjim dovajanjem hladilnega sredstva.

Tehnični opis

Število vpenjalnih utorov	3
4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	8 mm
Ø držala D _s	10 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Standard	DIN 371
Ø navoja	10 mm
Globine navoja	30 mm
Korak navoja	1,5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Celotna dolžina L	100 mm

Število rezil Z	3
Ø osnovne izvrtine	8,5 mm
Vrsta navoja	M
Velikost navoja	M10
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	da
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

