

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF:
12X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132875 12X1,25
GTIN	4062406081010
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter materialih Duplex.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiALN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Tehnični opis

Globine navoja	36 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Ø osnovne izvrtine	10,8 mm
Ø držala D _s	9 mm
Korak navoja	1,25 mm
Standard	DIN 374
Število vpenjalnih utorov	4
Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	MF
4-kotno držalo □	7 mm

Ø navoja	12 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število rezil Z	4
Velikost navoja	M12×1,25
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

