

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF:
10X1,25****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	132875 10X1,25
GTIN	4062406080990
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter materialih Duplex.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiALN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Tehnični opis

Standard	DIN 374
Število vpenjalnih utorov	3
Celotna dolžina L	100 mm
Ø držala D _s	7 mm
Vrsta navoja	MF
Globine navoja	30 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	10 mm
4-kotno držalo □	5,5 mm
Korak navoja	1,25 mm

Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	8,8 mm
Velikost navoja	M10×1,25
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

