

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	133327 G1/2
GTIN	4062406081140
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Prednosti:

Posebno čvrsti, optimalno lastno vodenje in brez poškodb navoja pri odvitju svedra.

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

4-kotno držalo <input type="checkbox"/>	12 mm
Rezalni material	HSS E PM
Ø navoja	20,96 mm
Ø osnovne izvrtine	19 mm
Korak navoja	1,814 mm
Globine navoja	62,88 mm
Število rezil Z	4
Ø držala D _s	16 mm

Število vpenjalnih utorov	4
Celotna dolžina L	125 mm
Korakov na colo	14
Velikost navoja	G1/2
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	B
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

