

Garant

Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSSE-PM oblika E 6HX, TiAlN, M: M2



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	135736 M2
GTIN	4062406081201
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Oblika E (prisekani del: 1,5–2 koraka).

Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine	1,6 mm
Globine navoja	5 mm
Ø navoja	2 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø držala D _s	2,8 mm
Celotna dolžina L	45 mm
Število rezil Z	3

Standard	DIN 371
Vrsta navoja	M
Korak navoja	0,4 mm
Rezalni material	HSS E PM
Velikost navoja	M2
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno