



Visokozmogljivi svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7: 7,8mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123106 7,8
GTIN	4045197447951
Razred artikla	12E

Opis

Izvedba:

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z **veliko točnostjo centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 123103.

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljiv naslednik je art. 123103.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 123107**.

Oblika **HE**: naročite **art. 123108**.

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Število rezil Z	2
Nazivni Ø D _c	7,8 mm
Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ²	0,15 mm/v
Dolžina utorov L _c	76 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Ø držala D _s	8 mm

Celotna dolžina L	114 mm
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	64,3 mm
Prevleka	TiN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	175 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	135 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	105 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	85 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	45 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	30 m/min	M
GG(G)	primerno	65 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		