

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137053 6X0,75
GTIN	4062406081690
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

**Tehnični opis**

Globine navoja	15 mm
Standard	DIN 374
4-kotno držalo □	3,4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Celotna dolžina L	80 mm
Korak navoja	0,75 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Ø navoja	6 mm
Število rezil Z	3
Rezalni material	HSS E PM

Vrsta navoja	MF
Ø osnovne izvrtine	5,2 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Velikost navoja	M6×0,75
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serijska	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		
mokro maks.	primerno		

