

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSSE-PM oblika E 6HX, TiAlN, M: M4****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135736 M4
GTIN	4062406081577
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Oblika E (prisekani del: 1,5–2 koraka).

**Tehnični opis**

Celotna dolžina L	63 mm
Rezalni material	HSS E PM
Vrsta navoja	M
Standard	DIN 371
Število vpenjalnih utorov	3
Globine navoja	10 mm
Ø navoja	4 mm
Ø osnovne izvrtine	3,3 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX

4-kotno držalo □	3,4 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	4,5 mm
Število rezil Z	3
Korak navoja	0,7 mm
Velikost navoja	M4
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno