

**Garant****Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSSE-PM oblika E 6HX, TiAlN, M: M5****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	135736 M5
GTIN	4062406081584
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Oblika E (presevani del: 1,5–2 koraka).

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Število rezil Z	3
Korak navoja	0,8 mm
Kakovost	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Ø navoja	5 mm
Rezalni material	HSS E PM
Globine navoja	12,5 mm

Standard	DIN 371
Ø osnovne izvrtine	4,2 mm
Celotna dolžina L	70 mm
4-kotno držalo □	4,9 mm
Velikost navoja	M5
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno