

Garant**Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSS-E-PM oblika C, TiAlN, G: G1****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	137750 G1
GTIN	4062406081904
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

45° spiralizacija vijačnih utorov, zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija prostorov za odrezke za optimalno oblikovanje odrezkov in torzijsko togost**

Uporaba:

Za cilindrični cevni navoj DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

Tehnični opis

Število rezil Z	6
Korak navoja	2,309 mm
Ø navoja	33,25 mm
4-kotno držalo □	20 mm
Ø osnovne izvrtine	30,75 mm
Celotna dolžina L	160 mm
Korakov na colo	11

Globine navoja	83,125 mm
Ø držala D _s	25 mm
Rezalni material	HSS E PM
Število vpenjalnih utorov	6
Velikost navoja	G1
Serija	Master Tap
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Standard	DIN 5156
Oblika presekanega dela	C
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2,5 × D pri zaprti izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Navojni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	9 m/min	M

Olje	primerno
mokro maks.	primerno