

## Garant

### Strojni navojni sveder GARANT Master Tap INOX HSSE-PM oblika E 6HX, TiAlN, M: M8



## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	135736 M8
GTIN	4062406081607
Razred artikla	111

## Opis

### Izvedba:

Zmogljiv navojni sveder, razvit posebej za **procesno varno uporabo v jeklih, odpornih proti rji in kislinam**, ter **materialih Duplex**.

**45° spiralizacija** vijačnih utorov zlasti v duktilnih, avstenitnih CrNi-jeklih ugodno vpliva na nastanek odrezkov.

- **Rezalni material HSS-E-PM za največjo odpornost proti obrabi**
- **Večslojna prevleka TiAlN najnovejše generacije**
- **Parametrizirana geometrija odrezovanja za optimalen nastanek odrezkov in torzijsko togost**

Oblika E (presevani del: 1,5–2 koraka).

## Tehnični opis

4-kotno držalo □	6,2 mm
Globine navoja	20 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	8 mm
Standard	DIN 371
Rezalni material	HSS E PM
Ø osnovne izvrtine	6,8 mm
Korak navoja	1,25 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	8 mm

Vrsta navoja	M
Kakovost	ISO 2X 6HX
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	90 mm
Velikost navoja	M8
Prevleka	TiAlN
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	E
Kot spirale	45 stopinj
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3xD pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Vrsta navojnega orodja	Strojni navojni sveder za dinamično obdelavo
Barvni prstan	modra
Serija	Master Tap
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	28 m/min	N
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	pogojno primerno	23 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	9 m/min	M
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno