

**Brusni trak Cubitron™II 984F, 50×3500 mm, Zrnatost: 60****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	558448 60
GTIN	2050001778666
Razred artikla	53S

**Opis****Izvedba:**

**Brusni trak Cubitron™ II 984F** s precizno oblikovanimi keramičnimi brusnimi zrnji na čvrsti podlagi iz YF-poliestra. **Visokozmogljiv brusni trak za predhodno brušenje** na stacionarnih tračnih brusnih strojih. Hladno brušenje zaradi dodatkov za brušenje.

YF-tkanina (robustna) za **brušenje na stacionarnih brusnih strojih z veliko pritiskno silo**.

**Uporaba:**

Za obdelavo vseh vrst jekel, zlasti primerno za materiale, ki se težko obdelujejo, na primer **plemenito jeklo, nikljeve zlitine, krom, titan**, aluminij.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi, v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526ff naprej.

**Tehnični opis**

Zrnatost	60
Serija	Cubitron™II 984F

Brusno sredstvo	Keramična zrna
Kratka za brusno sredstvo	Keramika
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Širina brusnega traku	50 mm
Dolžina brusnega traku	3500 mm
Značilnost blagovnega imena	50×3500 mm
Vrsta izdelka	Brusni trak

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	pogojno primerno	35-40 m/s	
Jeklo < 900 N/mm	primerno	32-38 m/s	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	20-25 m/s	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	32-38 m/s	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	25-30 m/s	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	20-25 m/s	H
INOX	primerno	18-30 m/s	
GG(G)	primerno	30-45 m/s	K
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		