

**Brusni trak Cubitron™II 947A, 10×330 mm, Zrnatost: 80****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	558425 80
GTIN	4054596028319
Razred artikla	53S

**Opis****Izvedba:**

**Brusni trak Cubitron™ II 947A** s precizno oblikovanimi keramičnimi brusnimi zrni in aluminijevim oksidom na lahki podlagi iz X-tkanine. Prilagodljiv brusni trak za zahtevno brušenje z **ročno vodenimi stroji** in **brusnimi stroji z dolgimi brusnimi trakovi**. Hladno brušenje zaradi dodatkov za brušenje.

X-tkanina (fleksibilna) za **ročno vodene stroje** in brusne stroje z dolgimi brusnimi trakovi.

**Uporaba:**

Za obdelavo vseh vrst jekel, zlasti primerno za materiale, ki se težko obdelujejo, na primer **plemenito jeklo, nikljeve zlitine, krom, titan**, aluminij.

**Napotek:**

Druge zrnatosti, kakovosti in mere so dobavljive po ponudbi, v okviru najmanjših dobavljivih količin proizvajalca. Brez navedbe v naročilu sledi dobava s standardnim vezivom. Brusne trakove za stroje za satiniranje najdete od art. 568526ff naprej.

**Tehnični opis**

Zrnatost	80
Serijska	Cubitron™II 947A

Kratice za brusno sredstvo	Keramika
Delež železa, žvepla in klora	< 0,1 %
Širina brusnega traku	10 mm
Dolžina brusnega traku	330 mm
Značilnost blagovnega imena	10×330 mm
Vrsta izdelka	Brusni trak

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Alu Mg	primerno	35-40 m/s	
Jeklo < 900 N/mm	primerno	32-38 m/s	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	20-25 m/s	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	32-38 m/s	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	25-30 m/s	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	20-25 m/s	H
INOX	primerno	18-30 m/s	
Ti	pogojno primerno	10-20 m/s	
GG(G)	primerno	30-45 m/s	K
CuZn	primerno	35-45 m/s	N
Uni	primerno		
suho	primerno		