

Garant**Specialni sveder VHM DIN 6535 HA, neprevlečeni, Ø DC ±0,003: 10mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	121201 10
GTIN	4045197716040
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Spiralni precizni sveder za umetne mase. **Samodejno centriranje z geometrijo z enojnim rezilom** zagotavlja **največjo natančnost mer.** **Polirani** spiralni utori za **optimalno odvajanje odrezkov.** **Mogoče je** upoštevanje **tolerančnega pasu IT7** od vhodnega do izhodnega Ø **zaradi specialnega koničenja.**

Napotek:

Dolžina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB:** naročite z **art. 121201 + 129100HB.**

Oblika **HE:** naročite z **art. 121201 + 129100HE.**

Tehnični opis

Toleranca držala	h6
Nazivni Ø D _c	10 mm
Dolžina utorov L _c	61 mm
Število rezil Z	1
Toleranca nazivnega Ø	±0,003
Ø držala D _s	10 mm
Celotna dolžina L	103 mm
Podajanje f v PEEK	0,25 mm/v
Standard	Tovarniški standard
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	46 mm

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Izvedba	5×D
Kot konice	120 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Polstandardno	da
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
PMMA Akril	primerno	30 m/min	N
PE-HD	primerno	50 m/min	N
PA 66	primerno	50 m/min	N
PEEK	primerno	50 m/min	N
PF 31	primerno	50 m/min	N
PVDF GF20	pogojno primerno	60 m/min	N
POM GF25	pogojno primerno	60 m/min	N
PA 66 GF30	pogojno primerno	60 m/min	N
PEEK GF30	pogojno primerno	50 m/min	N
PTFE CF25	pogojno primerno	40 m/min	N
PEEK CF30	pogojno primerno	40 m/min	N
mokro maks.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
------------------------	-----------

Brušenje držala Tip HB

129100 HB