

Garant
VHM torusni rezkar, neprevlečeni, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206040 4/1,0 |
| GTIN | 4062406087432 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Z **dvojno brušenimi stranskimi prostimi ploskvami, čelna rezila z radijem.**

Velika trdnost zaradi ojačanega jedra.

Toleranca: $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Tehnični opis

| | |
|---|------------------|
| Število zob Z | 2 |
| Podajanje f_z za robljenje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,02 mm |
| Radij rezila R_1 | 1 mm |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 16 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Ø držala D_s | 4 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 3,7 mm |
| Ø rezila D_c | 4 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v aluminij s kratkimi odrezki | 0,023 mm |
| Dolžina rezil L_c | 5 mm |
| Celotna dolžina L | 50 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |

| | |
|---|--------------------------------|
| Rezalni material | VHM |
| Standard | Tovarniški standard |
| Tip | W |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,5xD pri robljenju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,05xD pri kopirnem rezkanju |
| Toleranca držala | h6 |
| Barvni prstan | rumena |
| Vrsta izdelka | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al | primerno | 180 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 140 m/min | N |
| Al > 10% Si | primerno | 105 m/min | N |
| PMMA Akрил | primerno | 180 m/min | N |
| PE-HD | primerno | 130 m/min | N |
| PA 66 | primerno | 150 m/min | N |
| PEEK | primerno | 130 m/min | N |
| PF 31 | primerno | 110 m/min | N |
| Cu | primerno | 80 m/min | N |
| CuZn | primerno | 100 m/min | N |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | pogojno primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |
| Zrak | pogojno primerno | | |

