

Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202402 4
GTIN	4062406088064
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grobo in fino rezkanje**. S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov. Do $1 \times D$ v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

Radiji vogalov prilagojeni zahtevam DIN za **utore moznikov**.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Dolžina rezil L_c	5 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Kot spirale	38 stopinj
Število zob Z	3
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Celotna dolžina L	54 mm
Ø držala D_s	6 mm

Podatkovni list

Zaokrožitev kota r_v	0,12 mm
Serija	Master Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	v celoti iz karbidne trdine
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina $1 \times D$
Delovna širina a_e pri rezkanju	$0,4 \times D$ pri robljenju
Notranje hlajenje	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		

Podatkovni list

Zrak

primerno