

**Garant****Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4,8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202404 4,8
GTIN	4062406088118
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grob in fino rezkanje**.<br>S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.<br>Do 1 × D v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

**Prednosti:**

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

**Tehnični opis**

Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	11 mm
Kot spirale	38 stopinj
Ø rezila $D_c$	4,8 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Toleranca nazivnega Ø	f8
Zaokrožitev kota $r_v$	0,24 mm

Serijska	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju	0,4xD pri robljenju
Delovna širina $a_e$ pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

