

Garant**Groborezni rezkar GARANT Master Steel PickPocket VHM HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 4mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	202404 4
GTIN	4062406088101
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**

Za **grob in fino rezkanje**.
S torusno zaokrožitvijo rezalnih robov.
Do 1 × D v polno pri **najvišjih hitrostih podajanja** in z izjemno mirnim tekom.

Prednosti:

Optimizirana oblika utorov, ekscentrično brušene proste ploskve, veliki prostori za odrezke.

Tehnični opis

Število zob Z	3
Toleranca nazivnega Ø	f8
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil L _c	11 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Podajanje f _z za robljenje v jeklo < 900 N/mm ²	0,04 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Ø držala D _s	6 mm
Kot spirale	38 stopinj
Ø rezila D _c	4 mm
Podajanje f _z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ²	0,03 mm
Zaokrožitev kota r _v	0,2 mm

Serijska	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,4xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	260 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	190 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	70 m/min	M
GG(G)	primerno	250 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

