

Garant**Svedri VHM HPC GARANT Diabolo, držalo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122372 14,5 |
| GTIN | 4062406089030 |
| Razred artikla | 11E |

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro in specialno koničenje – zaradi tega reže prečno rezilo z veliko točnostjo centriranja. Zaradi **konveksnih glavnih rezalnih robov** in **določene zaokrožitve rezalnih robov** dosega sveder zelo visoko trdnost in maksimalno obremenljivost.

Specialna večslojna nanoprevleka za vrtanje v kaljena jekla.

Napotek:

Dolžina utorov $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnični opis

| | |
|---|------------|
| Celotna dolžina L | 115 mm |
| Število rezil Z | 2 |
| Ø držala D _s | 16 mm |
| Podajanje f v jeklo < 1100 N/mm ² | 0,32 mm/v |
| Toleranca nazivnega Ø | h7 |
| Standard | DIN 6537 K |
| Podajanje f v jeklo < 60 HRC | 0,16 mm/v |
| Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂ | 43,25 mm |
| Nazivni Ø D _c | 14,5 mm |
| Dolžina utorov L _c | 65 mm |
| Serijska | Diabolo |

Podatkovni list

| | |
|------------------------|------------------|
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Izvedba | 4xD |
| Tip | H |
| Kot konice | 140 stopinj |
| Držalo | DIN 6535 HB s h6 |
| z notranjim hlajenjem | da, s 25 bari |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Polstandardno | da |
| Barvni prstan | rdeča |
| Vrsta izdelka | Spiralni svedri |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|-------------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | pogojno primerno | 120 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 100 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 85 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 70 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 55 m/min | P |
| Jeklo < 55 HRC | primerno | 28 m/min | H |
| Jeklo < 60 HRC | primerno | 16 m/min | H |
| Jeklo < 65 HRC | primerno | 14 m/min | H |
| Jeklo < 67 HRC | primerno | 10 m/min | H |
| TOOLOX 33 | primerno | 30 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 28 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | primerno | 28 m/min | H |
| GG(G) | primerno | 70 m/min | K |
| Uni | primerno | | |

Podatkovni list

| | |
|-------------|----------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| Zrak | primerno |