

**Garant****Garnitura ročnih navojnih svedrov, neprevlečeni, M: M22****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	130400 M22
GTIN	4062406088538
Razred artikla	11G

**Opis****Izvedba:**

3-delna garnitura, **sestavljena iz pred, srednjega in končnega vrezila z dolgim vodilnim čepom.**

Vrsta navoja: M

Rezalni material: HSS E

Standard: DIN 352

Kakovost: ISO 2 6H

Korak navoja: 2,5 mm

Celotna dolžina L: 100 mm

Ø držala D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kotno držalo □: 14,5 mm

Ø osnovne izvrtine: 19,5 mm

**Tehnični opis**

Vrsta navoja	M
Korak navoja	2,5 mm
Standard	DIN 352
Ø navoja	22 mm
Kakovost	ISO 2 6H

Globine navoja	66 mm
4-kotno držalo □	14,5 mm
Število rezil Z	3
Celotna dolžina L	100 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Rezalni material	HSS E
Ø osnovne izvrtine	19,5 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	18 mm
Velikost navoja	M22
Prevleka	neprevlečeni
Kot profila	60 stopinj
Standard za navoje	DIN 13
Oblika presekanega dela	A
Oblika presekanega dela	D
Oblika presekanega dela	C
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desno
Vrsta navojnega orodja	Ročni navojni sveder
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Navojni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al > 10% Si	pogojno primerno		
Jeklo < 750 N/mm	primerno		
Jeklo < 900 N/mm	primerno		

Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno
GG(G)	pogojno primerno
Uni	primerno
Olje	primerno
suho	pogojno primerno