

**Garant**
**VHM radiusni kopirni rezkar, DLC, Ø DC× L1: 1X16mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 207023 1X16   |
| GTIN                  | 4062406089566 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Z izpopolnjeno prevleko DLC  $sp^2$ . Za največje zahteve glede zmogljivosti in natančnosti pri obdelavi aluminija. Izredno ozko postavljene tolerance zagotavljajo največjo natančnost.

Dvojno 2-fazno bočno prosto brušenje.

Usedalni kot  $\alpha = 16^\circ$ .

Tolerance:

- **Radij rezila: Kontura radija = 0/-0,005mm.**
- **Ø sprostiv:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

**Napotek:**

Pri naraščajoči previsni dolžini orodja je potrebna redukcija  $a_p$ !

Vrednosti za:

kopiranje:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p\text{ kor}}$

**Za izračun podajalne hitrosti vf uporabite dejansko uporabljeno (večinoma maksimalno) število vrtljajev stroja!**

npr.:  $vf = 18.000 [1/\text{min}] \times fz [\text{mm}/Z] \times z$

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Število zob Z  | 2        |
| Radij rezila $R_1$                                       | 0,5 mm   |
| Ø rezila $D_c$   | 1 mm     |
| Celotna dolžina L  | 50 mm    |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivjo                | 16 mm    |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v aluminijevo litino | 0,025 mm |

|                                      |                                       |
|--------------------------------------|---------------------------------------|
| Ø držala $D_s$                       | 4 mm                                  |
| Korekcijski faktor $a_{p\text{kor}}$ | 0,2                                   |
| Ø sprostivne $D_1$                   | 0,96 mm                               |
| Kot spirale                          | 30 stopinj                            |
| Dolžina rezil $L_c$                  | 0,8 mm                                |
| Prevleka                             | DLC                                   |
| Rezalni material                     | VHM                                   |
| Standard                             | Tovarniški standard                   |
| Tip                                  | W                                     |
| Toleranca nazivnega Ø                | 0 / -0,005                            |
| Smer pristavljanja                   | vodoravno, poševno in navpično        |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju    | $0,05 \times D$ pri kopirnem rezkanju |
| Držalo                               | DIN 6535 HA s h5                      |
| z notranjim hlajenjem                | ne                                    |
| Barvni prstan                        | rumena                                |
| Vrsta izdelka                        | Radiusni in krogelni rezkarji         |

## Uporabniški podatki

|                     | Primernost | $V_c$     | ISO-oznaka |
|---------------------|------------|-----------|------------|
| Al                  | primerno   | 480 m/min | N          |
| Al (kratki odrezki) | primerno   | 440 m/min | N          |
| Al > 10% Si         | primerno   | 400 m/min | N          |
| PMMA Akрил          | primerno   | 200 m/min | N          |
| PE-HD               | primerno   | 160 m/min | N          |
| PA 66               | primerno   | 200 m/min | N          |
| PEEK                | primerno   | 150 m/min | N          |
| PF 31               | primerno   | 130 m/min | N          |
| PVDF GF20           | primerno   | 180 m/min | N          |
| POM GF25            | primerno   | 160 m/min | N          |

|                   |                  |           |   |
|-------------------|------------------|-----------|---|
| PA 66 GF30        | primerno         | 150 m/min | N |
| PEEK GF30         | primerno         | 130 m/min | N |
| PTFE CF25         | primerno         | 160 m/min | N |
| Honeycomb sendvič | pogojno primerno | 300 m/min | N |
| Cu                | primerno         | 160 m/min | N |
| CuZn              | primerno         | 200 m/min | N |
| mokro maks.       | primerno         |           |   |
| mokro min.        | primerno         |           |   |
| suho              | pogojno primerno |           |   |
| Zrak              | primerno         |           |   |