

**Garant**
**HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122690 5,6
GTIN	
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

**3 fazni rezalni robovi** za posebej visoko natančnost in kakovostno obdelavo površine pri ozkih tolerancah izvrtin. **Asimetrična geometrija čelnih rezil** za **zelo visoko zmogljivost odrezovanja**. **Inovativni visokozmogljivi svedri za litino** nove generacije v HPC-področju.

**Prednosti:**

Za HPC visokozmogljivo vrtnanje v litih materialih. **Izjemno primerni za bainitno lito železo (ADI)**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .1

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122690 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122690 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Ø držala $D_s$	6 mm
Toleranca nazivnega Ø	h7
Dolžina utorov $L_c$	44 mm
Število rezil Z	2
Priporočena maksimalna globina vrtnanja $L_2$	35,6 mm
Celotna dolžina L	82 mm
Standard	DIN 6537
Toleranca držala	h6

Podajanje f v GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/v
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	5,6 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE