

**Garant****HPC svedri VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,9mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	122690 3,9
GTIN	
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

**3 fazni rezalni robovi** za posebej visoko natančnost in kakovostno obdelavo površine pri ozkih tolerancah izvrtin. **Asimetrična geometrija čelnih rezil** za **zelo visoko zmogljivost odrezovanja**. **Inovativni visokozmogljivi svedri za litino** nove generacije v HPC-področju.

**Prednosti:**

Za HPC visokozmogljivo vrtnanje v litih materialih. **Izjemno primerni za bainitno lito železo (ADI).**

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c \cdot 1$

Obliki HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Oblika **HB**: naročite **art. 122690 + 129100HB**.

Oblika **HE**: naročite **art. 122690 + 129100HE**.

**Tehnični opis**

Število rezil Z	2
Standard	DIN 6537
Dolžina utorov $L_c$	36 mm
Toleranca držala	h6
Toleranca nazivnega Ø	h7
Nazivni Ø $D_c$	3,9 mm
Podajanje f v GJS ADI > 800 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/v
Celotna dolžina L	74 mm

Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L <sub>2</sub>	30,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	6×D
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	bela
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
GG	primerno	110 m/min	K
GGG	primerno	90 m/min	K
GJS, ADI > 800N/mm <sup>2</sup>	primerno	70 m/min	K
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

## Storitve

Brušenje držala Tip HE	129100 HE
Brušenje držala Tip HB	129100 HB