



## Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 15,1mm



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	123103 15,1
GTIN	4062406093334
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

**Ravni glavni rezalni robovi in poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra fino zrnate karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

#### Napotek:

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

Obliko **HB**: naročite z **art. 123104**.

Obliko **HE**: naročite z **art. 123109**.

### Tehnični opis

Standard	Tovarniški standard
Toleranca nazivnega Ø	h7
Priporočena maksimalna globina vrtanja $L_2$	129,4 mm
Podajanje $f$ v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,23 mm/v
Dolžina utorov $L_c$	152 mm
Nazivni Ø $D_c$	15,1 mm
Število rezil $Z$	2
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina $L$	203 mm

Serija	Pro Steel
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Izvedba	8xD
Kot konice	135 stopinj
Držalo	DIN 6535 HA s h6
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Strategija odrezovanja	HPC
Polstandardno	da
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	160 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	125 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	115 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	30 m/min	M
GG	primerno	100 m/min	K
GGG	primerno	65 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		

