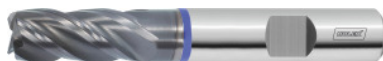




VHM-rezkar HOLEX Pro INOX z notranjim hlajenjem HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 6mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203027 6
GTIN	4062406095512
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

HPC-rezkarji z **novi razviti visokozmogljivo prevleko** za **odlično življenjsko dobo** in **optimalno zmogljivost odrezovanja** za različna nerjavna jekla. Uporabni z **visokimi rezalnimi hitrostmi**, primerni tudi za jekla do pribl. 1100 N/mm².
Z **notranjim dovajanjem hladilne tekočine** za zanesljivo odvajanje odrezkov.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ²	0,025 mm
Ø rezila D_c	6 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,03 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	19 mm
Kot spirale	35 stopinj
Ø držala D_s	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Število zob Z	4
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Toleranca nazivnega Ø	f8
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično

Dolžina rezil L_c	13 mm
Ø sprostitve D_1	5,8 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Serija	Pro Inox
Prevleka	AlCrN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomerna
Delitev rezil	neenakomeren
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,4 × D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	240 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	220 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	150 m/min	P
TOOLOX 33	pogojno primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	pogojno primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	85 m/min	M
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
Zrak	primerno