

Garant**Povrtalo HSS N, neprevlečeni, Ø DC h8: 20,25mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	116620 20,25
GTIN	4062406097158
Razred artikla	11C

Opis**Izvedba:**

Čvrsto jedro. Čvrst spiralni sveder z izboljšanim vodenjem v izvrtini.

Prednosti:

Posebej primerno za **povrtanje** neokroglih izvrtin. Možnost poravnave zamaknjenih izvrtin.

Priporočilo:**Maksimalna globina vrtanja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Napotek:**Prosimo, upoštevajte:**

vedno uporabite najmanj podani Ø osnovne izvrtine (glejte tabelo).

Primerne reducirne puše za orodja z MK-držalom, glejte **art. 343000–343530**.

Tehnični opis

Nazivni Ø D _c	20,25 mm
Minimalni Ø predvrtanja D _{min}	14,6 mm
Podajanje f v jeklo < 750 N/mm ²	0,21 mm/v
Dolžina utorov L _c	145 mm
Priporočena maksimalna globina vrtanja L ₂	114,6 mm
Celotna dolžina L	243 mm
Število rezil Z	3
Velikost morsekonusa MK	2
Standard	DIN 343

Toleranca nazivnega \emptyset	h8
Kot konice	120 stopinj
Držalo	Morsekonus
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS
Tip	N
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Spiralni svedri

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	45 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	30 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	25 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	10 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	pogojno primerno	12 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	25 m/min	K
mokro maks.	primerno		