

**Koničasto vrtalno rezilo HSS, TiN, Ø D: 20mm****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 232282 20     |
| GTIN                  | 4062406096526 |
| Razred artikla        | 22F           |

**Opis****Izvedba:**

Zamenljiva HSS vrtalna rezila za univerzalno uporabo. Brez naknadnega ostrenja.  
Z lomilcem odrezkov. Koničasto rezilo za večjo trdnost in lastno centriranje.  
Za izvrtine do točnosti IT10.

**Napotek:**

Druge velikosti, izvedba z VHM-rezili in rezili 180°, dobavljive po ponudbi.

**Tehnični opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Podajanje f v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/v   |
| Za osnovni element tip                      | 18          |
| Podajanje f v jeklo > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,19 mm/v   |
| Ø D   | 20 mm       |
| Število zamenljivih ploščic/rezil           | 1           |
| Prevleka                                    | TiN         |
| Kot konice                                  | 132 stopinj |
| Zvrst                                       | TiN         |

|                  |                           |
|------------------|---------------------------|
| Rezalni material | HSS                       |
| Število rezil Z  | 2                         |
| Vrsta izdelka    | Rezalni vložek za vrtanje |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------------|------------|
| Al umetna masa               | primerno   | 180 m/min      | N          |
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 130 m/min      | N          |
| Al > 10% Si                  | primerno   | 100 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 45 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 45 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 30 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 25 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 22 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 22 m/min       | M          |
| GG(G)                        | primerno   | 45 m/min       | K          |
| CuZn                         | primerno   | 90 m/min       | N          |
| mokro maks.                  | primerno   |                |            |